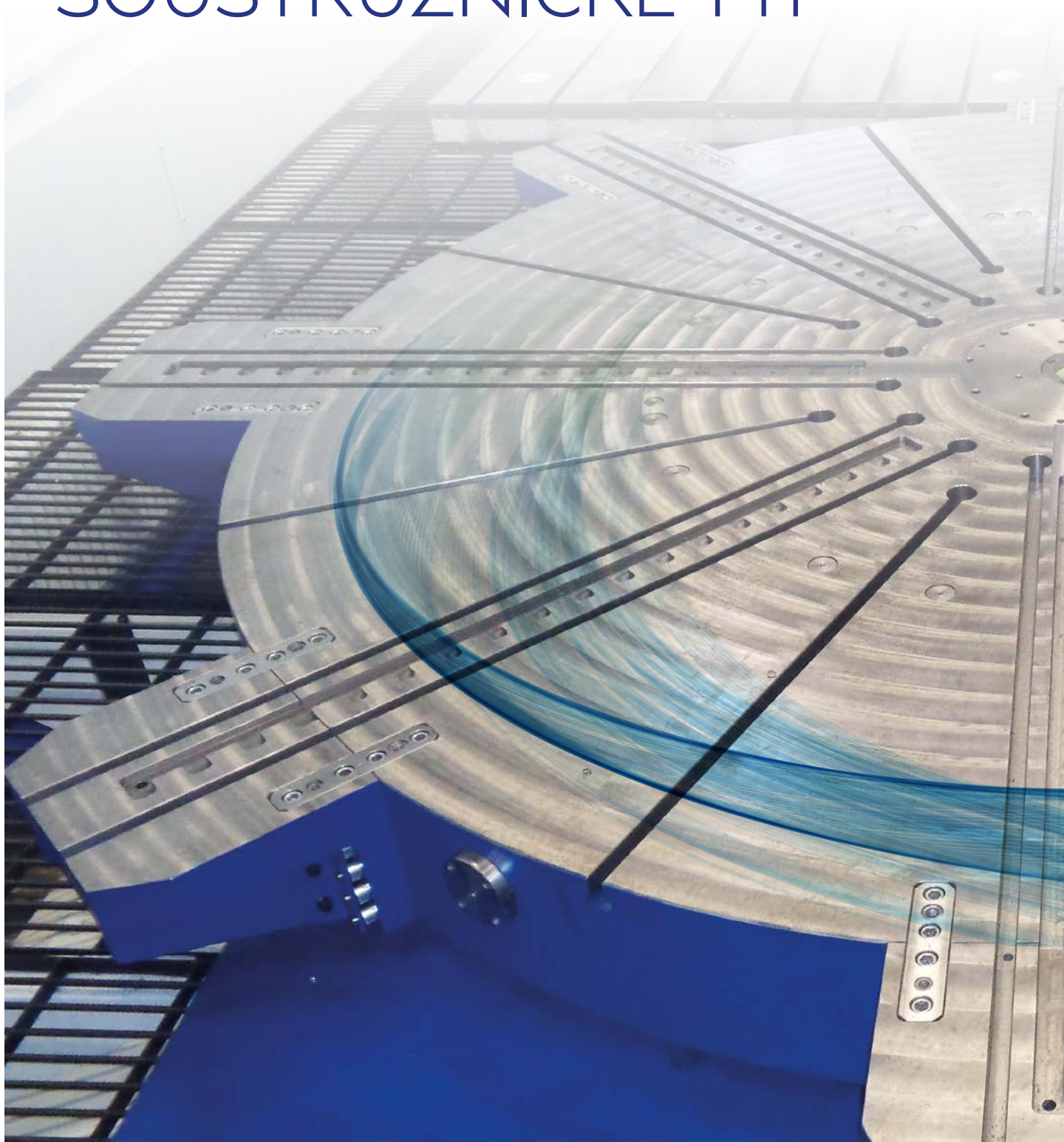




Strojírny Prostějov, a.s.

OTOČNÉ STOLY SOUSTRUŽNICKÉ TTF



OTOČNÉ STOLY SOUSTRUŽNICKÉ TTF

Otočné stoly Strojíren Prostějov, a.s. se vyznačují vysokou tuhostí, přesností a jsou vyráběny v široké škále průměrů a výkonostních řad.

Použití:

- jako přídavné stoly k již vyrobeným strojům jako jsou deskové horizontální vyvrtávačky, frézky a v neposlední řadě portálové frézky
- jako přídavná vestavěná osa pro nově vyráběné stroje, náhrada opotřebovaných stolů při modernizaci strojů, kde zvyšují užité vlastnosti stroje

Plynule řízené otočné stoly jsou určeny pro operace:

- soustružení obecných ploch
- soustružení kuželových ploch
- soustružení závitů
- osové vrtání, frézování
- orientované zastavení upínací desky – polohování
- plnohodnotná plně řízená osa „C“.

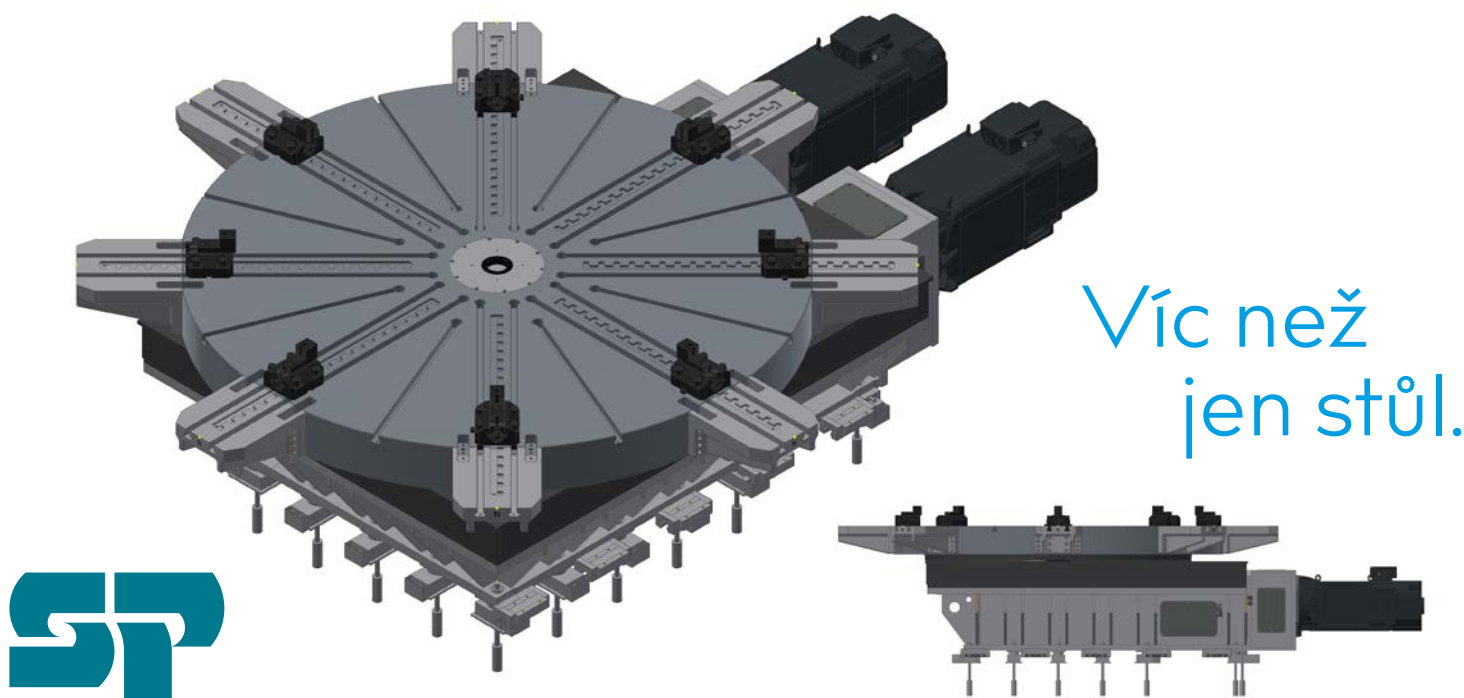
Otočné stoly jsou vyráběny a dodávány:

- standardizované odpovídající katalogovému provedení nebo
- vyráběné na zakázku v souladu s potřebami klienta

Díky možnosti navrhnout a vyrobit otočný stůl v souladu s potřebami klienta nabízíme našim zákazníkům možnost získat stůl, který bude odpovídat specifickým potřebám, které jsou na takový stůl kladeny. V rámci konstrukce stolu nabízíme našim zákazníkům výběr:

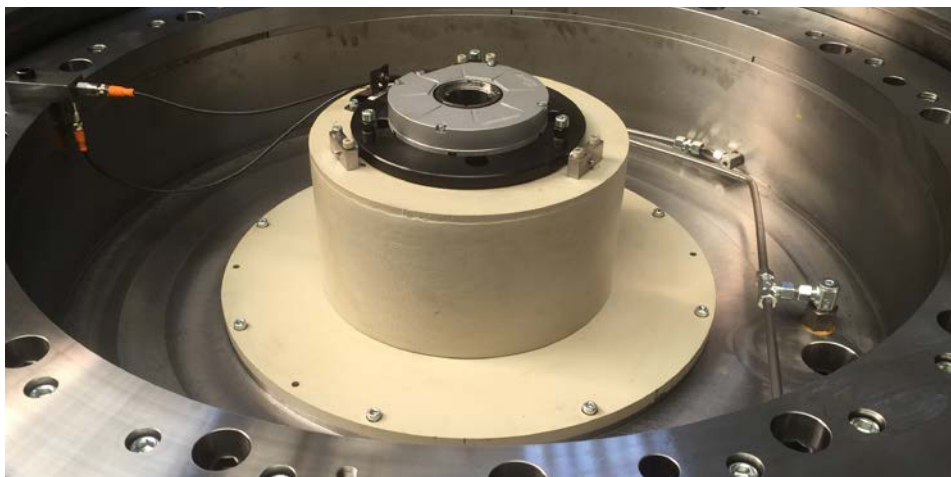
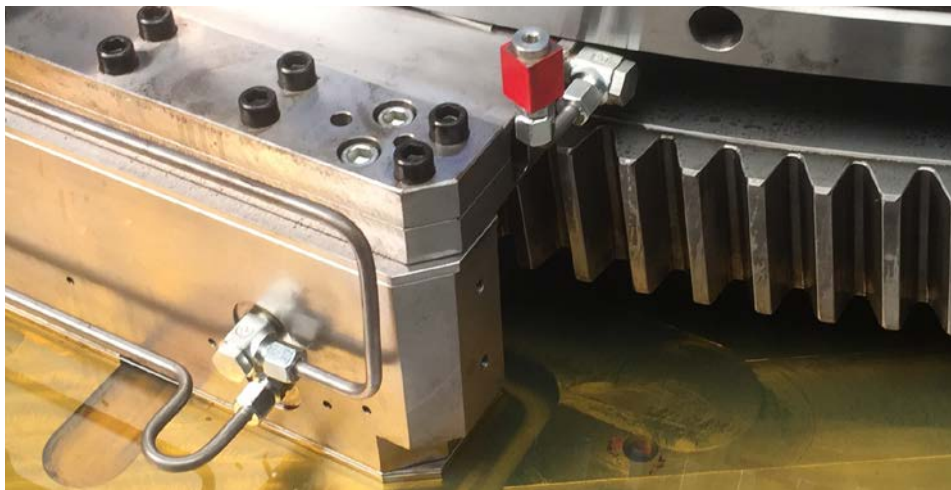
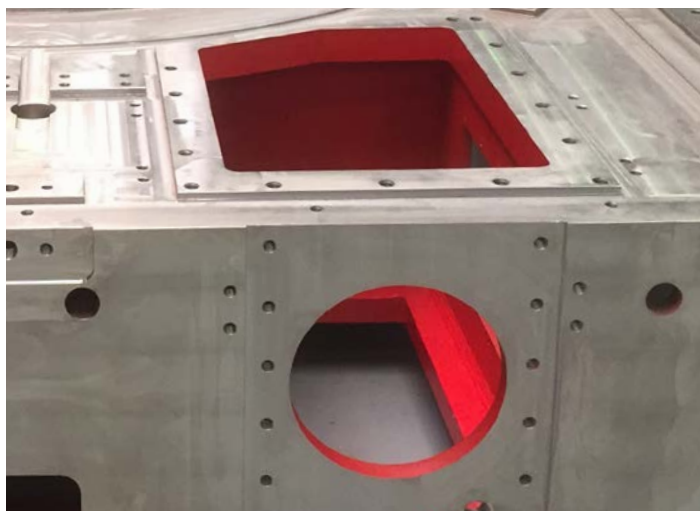
- typu a výkonu pohonu asynchronní / synchronní
- způsobu chlazení vzduch / voda
- průměru a nosnosti upínací desky
- způsobu krytování stolu
- dovybavení stolu prodlužovacími rameny

Při výrobě a konstrukci otočných stolů byly použity komponenty od světových výrobců Siemens, Heidenhain, SKF, PSL, Hytec a dalších.



SE STOLEM ZE STROJÍREN PROSTĚJOV ZÍSKÁTE NAVÍC:

- prvotřídní technické provedení získané spoluprací s nejlepšími odborníky v oblasti konstrukce otočných stolů
- kvalitu podloženou dlouholetými zkušenostmi majitelů SP v oblasti obráběcích strojů
- řešení, které bude plně zohledňovat Vaše potřeby
- spolehlivého partnera pro váš další rozvoj

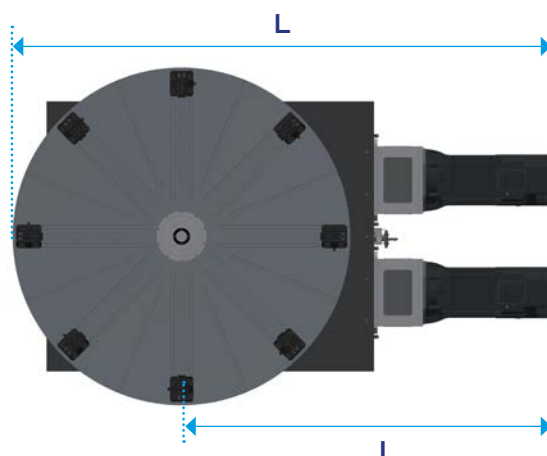
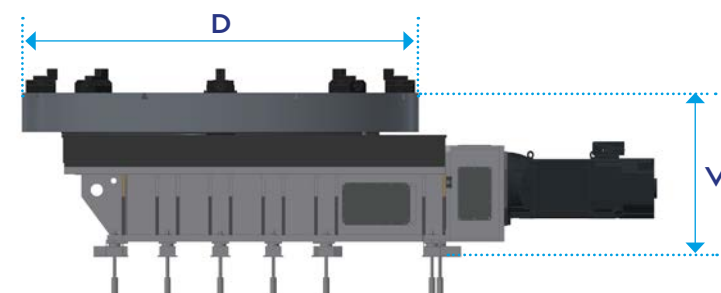
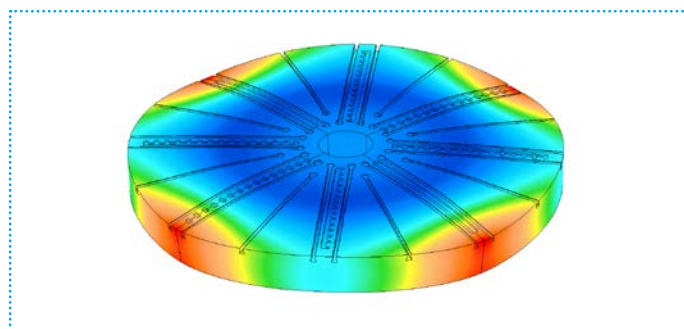
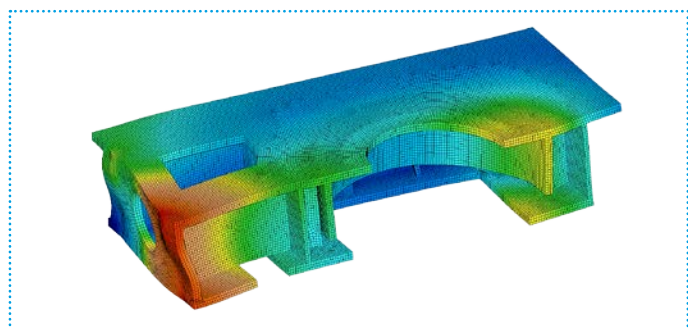


Základní technické parametry standardizovaných otočných stolů modelové řady TTF

Typové označení stolu	TTF 1 600	TTF 2 000	TTF 2 500	TTF 3 000	TTF 4 000
Průměr desky stolu (mm)	1 600	2 000	2 500	3 000	4 000
Max. moment motoru (Nm)	140 / 257	140 / 257	140 / 257	140 / 257 / 365	257 / 365
Max. výkon motoru (kW)	22 / 31	22 / 31	22 / 31	22 / 31 / 44	31 / 44
Celkový výkon (kW)	44 / 62	44 / 62	44 / 62	44 / 62 / 88	62 / 88
Převod planetové převodovky	1 : 4	1 : 4	1 : 4	1 : 4	1 : 4
Převod úhlové převodovky	1 : 1,5	1 : 1,5	1 : 1,5	1 : 2	1 : 2
Max. otáčky stolu (ot/min)	225	199	146	109	71
Max. kroučící moment (kNm)	9,9 / 18,2	11,2 / 20,6	15,3 / 28,1	20,4 / 37,5 / 53,3	57,2 / 81,2
Max. zatížení stolu (t)	12	20	20	30	40

Přesnost polohování stolu v závislosti na jeho provedení, velikosti instalovaných výkonů, nosnosti upínací desky a její velikosti může být až $\pm 1''$.

Při vývoji byly použity nejmodernější výpočetní a konstrukční programy CAD/CAM, Inventor.



Typové označení stolu	TTF 1 600	TTF 2 000	TTF 2 500	TTF 3 000	TTF 4 000
D (mm)	1 600	2 000	2 500	3 000	4 000
V (mm)	1 238	1 238	1 238	1 238	1 238
L (mm)	2 860	3 150	3 690	3 940	4 740
I (mm)	2 060	2 150	2 440	2 440	2 740



Dodavatel
Strojírny Prostějov, a.s.

Kojetínská 3700/5, 796 01 Prostějov, Česká republika
stul@sppv.cz, www.sppv.cz